

SCHEURICH, KLEINHEUBACH, DEUTSCHLAND
SCHEURICH, KLEINHEUBACH, GERMANY

REFERENZ | REFERENCE



Unternehmen | company: Scheurich, Kleinheubach/Main

Branche | branch: Keramikprodukte | ceramic products

Beleuchtungslösung | lighting solution: Maschinen-LED-Leuchte | LED machine luminaire

Projektbeschreibung

Die Firma Scheurich ist Europas führendes Unternehmen für Keramiksortimente rund um Blumen und Zimmerpflanzen. Die Mischung aus modernsten Produktionsanlagen und künstlerischer Handarbeit garantiert für attraktive Qualitätsprodukte zu günstigen Preisen. Die Keramikfertigung mit fast 400 Mitarbeitern produziert bis zu 100.000 Artikel pro Tag. Das Werk liegt im schönen Maintal zwischen Odenwald und Spessart ca. 45 Minuten südlich von Frankfurt/M.

Das Fertigungsverfahren verläuft wie folgt:

Nachdem die Modell-Matrix aus einem gummiartigen Material hergestellt wurde, werden Formen aus Gips erstellt, die dann pro Form ca. 100 – 200 mal benutzt werden können, um die Endprodukte zu erstellen.

Bislang war der Arbeitsplatz mittels einer Leuchtstofflampe erhellt. Kleine Unregelmäßigkeiten in der Gipsform konnten damit nicht erkannt werden. Oftmals wurden die Fehler erst in der Produktion festgestellt, wenn bereits Material und Zeit investiert wurde.

Durch den Einsatz der Maschinenleuchte SPOT LED der Firma Waldmann ist der Arbeitsprozess erheblich verbessert worden, denn die Fehler in der Form, können jetzt bereits vor dem Produktionsprozess erkannt und beseitigt werden. Dies liegt an dem sehr flachen Einstrahlwinkel und der gebündelten Lichtintensität. Die Fehler sind aufgrund des langen „Schattens“ viel leichter zu erkennen.

Die Aussage des zufriedenen Kunden: Es ist eine signifikante Verbesserung zu bemerken – Fehler werden rechtzeitig erkannt und kosten keine wertvolle Material und Produktionszeit mehr.

Project description

The Scheurich company is Europe's leading company when it comes to ceramic products with regards to flowers and indoor plants. The combination of modern production facilities and craftsmanship guarantees beautifully designed quality products with reasonable prices. The ceramic production, with its 400 employees, produces up to 100,000 items per day. The plant is located in the beautiful Main valley between Odenwald and Spessart, about 45 minutes south of Frankfurt.

Manufacturing process:

After the model has been manufactured from a rubber-like material, moulds made of plaster are then produced; each to be used up to 100 -200 times to manufacture the end product.

Up till now, the work stations were equipped with fluorescent lamps. Minor irregularities of the plaster mould could therefore not be seen. Many times, imperfections were detected in the production area after time and material had already been invested.

Due to the use of the machine luminaire SPOT LED by Waldmann, however, the work process has immensely improved. Because of the extremely flat irradiation angle and the focused light intensity, imperfections of the mould are detected early enough and can therefore be eliminated. They are also easier to spot, due to the long "shadow".

One happy customer made the following statement: "We've noticed a tremendous improvement. Imperfections are detected in time; thus valuable production time and material is not wasted".

